Ignis 150/180 TIG

Strucný návod

Bezpecnost

Před zahájením práce s přístrojem si prostudujte všechny přiložené a příslušné online dokumenty tak, abyste jim porozuměli.
V tomto dokumentu nejsou popsány všechny funkce přístroje. Kompletní popis přístroje najdete v návodu k obsluze.

Nastavení svarování

Hodnoty nastavení:

- Dynamika: 0 - 100 | tovární nastavení = 20
- Svařovací proud: TP 150 = 10 - 150 A /
  TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- Funkce SoftStart / HotStart: 30 - 200 % | tovární nastavení = 130 %
- Pulzní svařování : OFF (VYP) / 0,5 - 990 Hz | tovární nastavení = OFF (VYP)

Dostupné svařovací postupy:

- STICK — Svařování obalenou elektrodou
- CEL — Svařování obalenou celulózovou elektrodou
- TIG — Svařování TIG

Návod k obsluze

https://manuals.fronius.com/html/4204260515

42,0426,0519,CS 001-01112023

Vstup do nabídky setup (Nastavení)

Nabídka Setup
Svařování obalenou elektrodou

Nabídka Setup
Celulózová elektroda

Nabídka Setup
TIG

Zmena parametru

Otáčením zadávacího kolečka a jeho stisknutím vyberte a změňte parametr.

Parametry pro svarování obalenou elektrodou

Hti	Doba startovacího proudu: 0,1 - 1,5 sekundy | 0,5 sekundy*
ASt	Anti-Stick: On (Zap)* / OFF (VYP)
Str	Startovací rampa: On (Zap)* / OFF (VYP)
Uco	Zhášecí napětí: 25 - 90 V | 45 V*
FAC	Tovární nastavení
2nd	Nabídka Setup (Nastavení) – 2. úroveň

Parametry nabídky setup (Nastavení) – 2. úroven

SOF	Verze softwaru
tSd	Automatické vypnutí: 5 - 60 minut / OFF*
FUS	Jištění: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
Sot	Provozní doba: hodiny, minuty, sekundy
SAt	Doba svařování: hodiny, minuty, sekundy

Parametry pro svarování TIG

tri	Provozní režim: OFF (VYP) / 2t* / 4t
I-S	Startovací proud: 1 - 200 % | 50 %*
I-2	Snížený proud: 1 - 200 % | 50 %*
I-E	Závěrný proud: 1 - 100 % | 50 %*
GPo	Doba dofuku plynu: 0,2 - 25* sekundy
CSS	Citlivost Comfort Stop: TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V* TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
Uco	Zhášecí napětí: 10 - 45 V | 35 V*
tAC	Funkce stehování: OFF* (VYP) / 0,1 - 5,0 sekundy
FAC	Tovární nastavení
2nd	Nabídka Setup (Nastavení) – 2. úroveň

* tovární nastavení